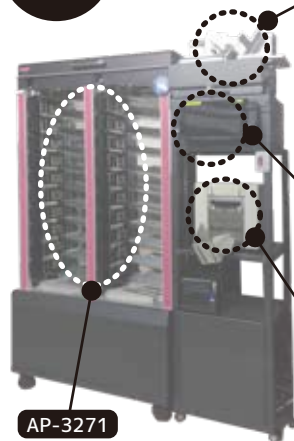


生産
前段取り



AP-312E

- RFID、QRコード
媒体読み取り
- RFID 書込 / 書換 / 追記

TPS ツール BOX

- 業務アプリケーションツール
組み込みコントローラ
- ・タッチパネル PC ・Windows11
 - ・5.5inch タッチパネル

AP-436B

- リライト TPS カード発券
- RFID 書込 / 書換 / 追記

AP-3271

- 区分 / 丁合 / 抽出ユニット
最大 80 ポケット迄増設可

カード&ビニールケース媒体対応 読取&抽出&区分&丁合&発券 複合装置

【装置構成】

AP-312E

- ・媒体の読取 / 抽出
- ・TPSカードRFID読取
/ 書込 / 書換 / 追記

AP-3271

- ・媒体の区分仕分け
/ 丁合

AP-436B

- ・リライトTPSカード発券
- 設置寸法：

D44xW106x156cm

■生産工程のDX化を実現する
前段取り処理を行う装置

■手作業工数を削減

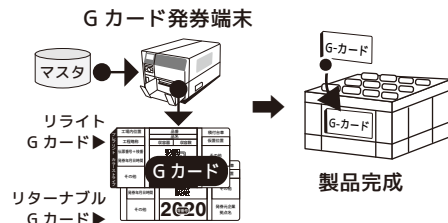
■業務アプリケーションツールを
プレインストールした
コントローラ(制御PC)付

複合装置 概要

- 現品票(Gカード)の読み取り・
抽出・区分
- 生産指示書(リライトTPS
Sカード)の発券
- 生産指示書と現品票の丁合
- 操作マニュアル、ガイド付
- CSV出力機能有

生産業務の前段取り

現品票(Gカード)発券→運用



- ①Gカードを工程別・生産順・品番・
ロット単位などで抽出・区分
- ②生産指示書(リライトTPS-Sカード)
を発券
- ③ ①と②を丁合、作業工程へ振り
出し
※小型搬送ロボットを使用